

<執筆者プロフィール>

高橋 功吉
(たかはし こうきち)

(株)ジェムコ日本経営
常務理事 グローバル事業担当



大手家電メーカーにて、海外経営責任者などの要職を歴任後、ジェムコ日本経営に入社。2007年執行役員、2011年取締役、2015年6月より現職。上場企業経営トップおよびボードメンバーへの顧問型経営支援をはじめ、グローバル戦略の構築から、製造現場の現場力向上、品質革新など、経営全般にわたり幅広く活躍している。実践に裏打ちされた「わかりやすい」コンサルティングが身上。「ものづくり経営入門」(日経BP)他、雑誌や媒体への執筆、講演も多い。

主な資格は、ICMC(国際公認経営コンサルティング協会)認定コンサルタント、公益社団法人全日本能率連盟認定マネジメントコンサルタント、経済産業大臣登録中小企業診断士

コンサルタントの現場から

第76回

(株)ジェムコ日本経営 高橋 功吉

「コンサルタントの現場から」のコラムは、コンサルタントがコンサルティング等の現場で見聞きしたことの中から、参考になるのではないかと四方山話を綴ったものです。

真の原因に対策できているか

真の原因にならざるが

色々とご支援をさせて頂いていただいていると、それは、真の原因への対策にならざるが、真の原因にたどり着いていないかという疑問が湧いてくる。現場に遭遇することが意外に多い。わかりやすい例は、品質問題だが、実はそれだけではない。

まず、品質問題への対策という例で言うと、取り付け間違いや加工ミスがあると、対策が「作業員への教育や注意」となっている例だ。取り付け間違いをしたのは作業員なので作

業者に間違えないように注意することで対策したということだが、真の原因は、取り付け間違いをするような設計になっていないかという疑問が湧いてくる。現場に遭遇することが意外に多い。わかりやすい例は、品質問題だが、実はそれだけではない。

さらに、真の原因対策ができていない企業は、なぜ取り付け間違いができない設計にできなかったのかまで掘り下げて対策をしている。設計時に、どのような作業ミスが発生する可能性があるかを抽出し、それに対する対策方法をマニュアル化し、確実に設計に織り込まれたかまでチェックする仕組みを作るといふ対策もされている。ここまでできれば、同様の品質問題が発生することはなくなる。

また、赤字の事業や商品。明らかに原価割れした価格設定に問題があるにもかかわらず、経営トップが価格を決めたので、それは言えない。コスト削減が思うようにできていないということが原因にされているということもある。

真の原因を把握するための方法として、「なぜなぜ分析」という方法がある。これは、真因を把握するために、なぜなぜと掘り下げていく手法であり、表面的な原因ではなく真因を明確にするのに有効だ。実際、多くの企業で使われているが、分析内容を見せると、明らかにこれでは真因にたどり着けないという例がある。

今一度、日常の経営推進の中で、真の原因を把握した対策にできていないか、言い訳に終始していったり、本質的な問題を避けた対策になっていないか確認してみよう。真因を探り出すことができる企業こそが生き残れる企業か。

真の原因の掘り下げ
さらに、真の原因対策ができていない企業は、なぜ取り付け間違いができない設計にできなかったのかまで掘り下げて対策をしている。設計時に、どのような作業ミスが発生する可能性があるかを抽出し、それに対する対策方法をマニュアル化し、確実に設計に織り込まれたかまでチェックする仕組みを作るといふ対策もされている。ここまでできれば、同様の品質問題が発生することはなくなる。

真因を探り対策のできる企業に
真の原因を把握するための方法として、「なぜなぜ分析」という方法がある。これは、真因を把握するために、なぜなぜと掘り下げていく手法であり、表面的な原因ではなく真因を明確にするのに有効だ。実際、多くの企業で使われているが、分析内容を見せると、明らかにこれでは真因にたどり着けないという例がある。

対策は、部下の仕事の管理のできる上司に替える? というような例だ。上記はわかりやすく説明するためのもので、実際には、ここまで馬鹿げた分析例はないが、これは、誰が見ても、真の原因になっていないか、言い訳に終始していったり、本質的な問題を避けた対策になっていないか確認してみよう。真因を探り出すことができる企業こそが生き残れる企業か。

このようにすることで、真の原因への対策がされないまま、問題が放置され、事業の足を引っ張ることにもなる。そういう意味では、先ずは、真の原因を明確にするという風土を築くことが大切だ。

問題が発生したら、その原因を問われるのは常だ。その時に、その報告を鵜呑みにせず、それは真の原因かと質問することが大事だ。これを繰り返すと、日頃から

皆が真の原因を把握して対策しようという風土に変わっていく。意識して真因を把握する風土を作ることで、適当な言い訳ではなく、真の原因対策ができる企業に変革が図れるからだ。

貫流ボイラのさらなるステージへ

様々な業界をカバーする
環境負荷低減型ボイラ

スーパーエクオス
EQi 2000/2500/3000
小型貫流ボイラ ガス焚

(換算蒸発量:2,000~3,000kg/h)

ボイラ効率	NOx 排出量
98%	25ppm 以下 (EQi 2000/2500)
4位置制御	60ppm 以下 (EQi 3000)
	※O2=0%換算

インバータ搭載 低騒音設計 蒸気乾き度
省電力 75dB 99%以上

ターンドアウン比 5:1 (20%~100%) 高機能マイコン S-Navi 搭載

低負荷でも高効率
低負荷時の効率アップ&負荷追従性向上

真空式温水機 ガス焚
スーパーバコティンヒーター
GTL 300/400/500/630/800
(出力:349kW~930kW)

効率: 95%	NOx 排出量: 60ppm 以下
部分負荷効率: 96.5%	(O2=0%換算)
(負荷率 20%)	

ターンドアウン比 5:1 (20%~100%) スリムボディ・省スペース設計 新型NJマイコン搭載 負荷追従性を向上

株式会社日本サーモエナ
NIPPON THERMOENER CO., LTD.
16F One Pacific Place 1601-01.140 Sukhumvit Rd.,Klongtoey,Bangkok
Tel 02-653-0660 www.n-thermo.co.jp 担当: 家藤 (095-808-2307/iefuji@n-thermo.co.th)

日本品質の空調ダクトをご提案 / **フカガワグループは創業56年!**

ダクト製造機械 日本シェア **No.1**

フカガワグループのタイ法人 DuctNet の経験豊富な日本人スタッフが貴社にとってベストの空調ダクトをご提案します!

3D図面の提案も致します!
お電話またはホームページよりお気軽にお問合せ下さい。

角ダクトの製作も致します。

DuctNet (Thailand) Co., Ltd.
FUKAGAWA TIP7 789/13 Moo9 Bangpla Bangplee Samutprakran 10540 Tel: 0-236-2888 Fax: 0-2136-2891